

Seat Leon Sportsturer Style 1.5 eTSI DSG AHK Navi PKW

|                                                         |                                               |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Preço                                                   | 34.800 EUR                                    |
| IVA                                                     | Comprovável                                   |
| Forma da carroceria                                     | Modelo-T/Caminhonete                          |
| Leistung(KW)                                            | 110 KW (150 Hp)                               |
| Capacidade cúbica/<br>Volume/ Capacidade de<br>elevação | 1.498 ccm                                     |
| Treibstoffart                                           | Gasolina                                      |
| Cor                                                     | Cinzento Pintura metálica                     |
| Tipo de caixa de mudanças                               | Direktschaltgetriebe/DSG,<br>7-Gang-Automatik |
| Tipo de veículo                                         | Carro zero                                    |
| CO2 (WLTP)                                              | 131,00 Gramas/100km*                          |
| Consumo lento (WLTP)                                    | 7,40 L / 100km*                               |
| Meio de consumo (WLTP)                                  | 5,00 L / 100km*                               |
| Consumo rápido (WLTP)                                   | 5,40 L / 100km*                               |
| Consumo muito rápido<br>(WLTP)                          | 6,10 L / 100km*                               |
| Consumo combinado<br>(WLTP)                             | 5,80 L / 100km*                               |
| Veículo-ID                                              | 06NW                                          |




[senger-mobility.de](http://senger-mobility.de)

Contatar:

Senger Holstein GmbH  
Tremskamp 1  
23611 Bad Schwartau  
Telefone: 05971 - 79 13 4137  
Fax: 05971 - 79 13 994137  
E-mail: [senger.verkauf@autocrm.de](mailto:senger.verkauf@autocrm.de)  
Home page: [www.senger-mobility.de](http://www.senger-mobility.de)

#### Características:

Kraftstoff Gasolina, Controle de voz, Câmera de visão traseira, Sistema de navegação, Anhängerkupplung schwenkbar/klappbar, 3-fach Klimaanlage, Faróis de LED, Porta traseira elétrica, Stoff, Tempo-Begrenzer, Einpark-Assistent - selbstlenkend, Assentos aquecidos, CD/MP3-Radio, Vidros elétricos, Airbag janela e Cabeça, ESP (programa de estabilidade Eletrônico), magnetic tech Pintura metálica, Digitaler Radioempfang DAB, Apple CarPlay, Carro Android, Grau Innenfarbe, Alufelgen 17 Zoll, ABS (sistema de freio de Antiblocagem), Ignição sem chave, Sistema eletrônico de bloqueamento de direção, Controle de tração, Computador de bordo, Faróis de nevoeiro, Classificação de substância tóxica Euro 6d, Direção eletrônica, Privacy-Verglasung, Trilho no teto, Fechadura diferencial, Bancos traseiros individuais, Isofix-System, Encosto para cabeça no banco traseiro, Lenkrad beheizt, Mittelarmlehne, Sensor de chuva, Controle elétrico de pressão de pneus, Ajuste de altura de assento, Spoiler traseiro, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Vidro termo-isolante, 5 portas, Garantia, Tração dianteira, Schaltlenkrad, Sistema de carregamento cruzado, Estabilizadores de eixo de roda dianteiros, Dano de roubo, Suporte lombar ajustável, Esta oferta é não obrigatória. O seu parceiro Mercedes-Benz gostaria de convidá-lo para test-drive. Além disso, é possível, como parte do pagamento de um Mercedes-Benz usado, incluir o seu carro no negócio. Sujeito a erros e venda prévia., Espelho escamoteável automático e aquecido, Filtro de partícula diesel, CO2 Effizienzklasse (gewichtet): D, Carro zero, Livre de acidentes, Luzes diurnas de LED, Luz ambiente, Keyless Entry, Touch Screen, Virtual display, Umweltplakette grün, Sistema de alerta de fadiga



